



**[ ECHIPAMENTE  
INDUSTRIALE ]**  
2017-2018



[www.adlineindustries.ro](http://www.adlineindustries.ro)

DE LA  
18.500 €

## FORMATIZARE

Lipire manuala/automata  
a codului de bare.

3

FORMATIZARE  
IN PACHET

Pentru volume mari

2



## BANC DE LUCRU

- Debitare forme complexe.
- Asezare automata placa.
- Incarcare/descarcare automata cu posibilitatea lipirii automate a codului de bare.

1



## MASINA CANT

4



## CABINET VISION

Soft dedicat productiei  
de mobilier

## ECONOMIE TIMP:

## Metode Conventionale

Design CAD

+

Transpunere manuala BOM

+

Programare masini

= aproximativ 8 ore

## Cabinet Vision

Design CAD

+

Transpunere automata BOM

+

Comanda CNC prin scanare  
cod bare

= aproximativ 1 ora

**UTILIZARE FACILA:** Generare automata machete 3D pentru expunere client, lista materiale, generare cod bare si programare masini

**ECONOMIE:** Procesul automat de incadrare in foaie si debitare minimizeaza resturile, elimina eroarea umana si reduce timpul de executie.

## CENTRU DE LUCRU

- Scanare cod de bare si executare automata.
- Prelucrare verticala/orizontala prin gaurire, frezare, taiere etc.

5



6

CENTRU DE  
LUCRU

- Scanare cod de bare si executare automata.
- Prelucrare verticala/orizontala prin gaurire, frezare, taiere etc.
- Destinat panourilor mari.

8



7

ASAMBLARE/  
IMPACHETARE

Elimina eroarea umana in procesul de productie si simplifica transportul si asamblarea.

## CABINET VISION

- Soft dedicat productiei de mobilier utilizat cu success de 35.000 companii.
- Calculeaza automat necesarul de material, coduri de bare pentru CNC, secventele de lucru, taiarile, frezarile si debitarile necesare pentru asamblare directa (pregatire pentru manere balamale, iale, nuturi, etc).
- Interfata de programare integral vizuala.
- Generare machete 3D.

# PRELUCRARE PANOURI



**EP330**  
**EP270**

## FORMATIZARE IN PACHET

|                                     | EP330                | EP270              |
|-------------------------------------|----------------------|--------------------|
| • Masa de lucru                     | 3300 x 3300 x 80mm   | 2700 x 2700 x 80mm |
| • Proiectie panza                   | 100mm                | 100mm              |
| • Cleme presare                     | 7                    | 6                  |
| • Viteza avans a carului port-panze | 5-80m/min            |                    |
| • Software                          | Cabinet Vision       |                    |
| • Motor panza principala            | 15 KW                |                    |
| • Motor panza incizoare             | 2.2 KW               |                    |
| • Dimensiuni panza principala       | 380 x 4.4 x 60mm     |                    |
| • Dimensiuni panza incizoare        | 180 x 4.4-5.4 x 45mm |                    |



**EP270**

**45.900 €**

**EP330**

**48.900 €**



### Optional:

Sistem incarcare automata placi.

### Caracteristici:

- Masa pneumatica ce elimina riscul deteriorarii placilor
- Transmisii cremaliera si pinion de mare precizie pentru pozitionare si formatizare precise, inclusiv la viteze ridicate
- Incarcare si descarcare automata a placilor
- Pozitionare si formatizare automata a placilor
- Detectare automata a cotei programate
- Actionare electrica si ghidare automata liniara a panzelor: principala si incizoare

\* Preturile nu contin TVA

**EV**  
**580C**

## MASINA DE CANTUIT HEAVY DUTY

| Model              | EV - 480             | EV - 580C Heavy Duty |
|--------------------|----------------------|----------------------|
| • Dimensiune cadru | 4120 x 1000 x 1600mm | 5660 x 1000 x 1600mm |
| • Lungime panou    | Min. 120mm           | Min. 120mm           |
| • Latime panou     | Min. 60mm            | Min. 80mm            |
| • Grosime panou    | 10-60mm              | 10-60mm              |
| • Latime cant      | 12-65mm              | 12-65mm              |
| • Grosime cant     | 0.4-2.0mm            | 0.4-3.0mm            |
| • Viteza avans     | 12-20m/min           | 12-20m/min           |
| • Voltaj           | 380V                 | 380V                 |
| • Putere           | 9.5KW                | 13KW                 |
| • Presiune lucru   | 0.7pa                | 0.7pa                |



**EV-480**

**32.900 €**



**EV-580C**

**35.900 €**

### Caracteristici:

- Masina de cant ce faciliteaza automatizarea procesului de productie prin integrarea cu CNC-ul.
- Identificare piesa prin scanare cod de bare sau incarcare cu stick a programului necesar generat de Cabinet View.
- Auto feeder si manipulare automata a placilor, cu netezire si slefuire automata.
- Prelucrare: aplicare cant, taiere rola, taiere la capete, frezare sus/jos, rotunjire cant.
- Finisare: ticling de raza si de suprafata, periere, lipire si curatare.

# PRELUCRARE PANOURI



ADLINE INDUSTRIES  
CATALOG ECHIPAMENTE INDUSTRIALE  
2017-2018

## E4

## LINIE INCARCARE AUTOMATA DE FORMATIZARE PANOURI

|                             |                                                                       |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| Model                       | E4-2040D                                                              |
| • Zona deplasare            | 2100 x 3800 x 330 mm                                                  |
| • Zona lucru                | 2050 x 3780 x 200 mm                                                  |
| • Masa lucru                | 2050 x 3800 mm                                                        |
| • Transmisie                | X/Y cremaliera dinti elicoidali si pinion, Z surub cu bile - Germania |
| Structura masa              | T-slot vacuum cu 2 pompe Becker 140mc/h                               |
| • Putere electromandrina    | 9.0 / 12.0KW                                                          |
| • Viteza electromandrina    | 24000 r/min                                                           |
| • Viteza deplasare          | 80 m/min                                                              |
| • Viteza deplasare in lucru | 25 m/min                                                              |
| • Magazin scule             | Rotativa 8 posturi - HSD Italia                                       |
| • Capacitate magazie        | 8 - conuri ISO 30 incluse                                             |
| • Motoare                   | Servo Yaskawa Mechtrolink III 1500W pt X/Y, 1000W pt Z                |
| • Reductoare                | Ø80 Shimpo Japonia                                                    |
| • Voltaj                    | AC380/3PH/50HZ; 42KW                                                  |
| • Controller                | OSAI Open 2 - Prima Electro Italia                                    |

### E4-2040D

### 94,900 €



\* Preturile nu contin TVA



### Caracteristici:

- Centru de prelucrare pentru utilizare industrială intensă, cu încărcare și descărcare automată
- Magazine rotativă cu 8 poziții și schimbare rapidă, 8 conuri ISO 30 și pense ER 32 incluse
- Funcții: rutare, forare, tăiere, frezare verticală și orizontală, netezire, sanfrenare etc.
- Motoare servo și reductoare integral Japonia, electromandrine și schimbător rapid de scule HSD Italia, sisteme electrice de voltaj Schneider, cabluri Igus Germania
- Masa vacuum multizonală cu 2 pompe Becker de 140 sau 250 mc/h,
- Fixare automată cu cleme de presare și bare pneumatice retractabile.
- Cadru tubular oțel sudat la robot, calit și detensionat în cuptor 24h
- Electromandrina 9kw HDS Italia
- Controller Open Osai 2 - Italia
- Agregat vertical gaurire HSD Italia 5+4 posturi

### Optional:

- Sistem de printare cod de bare și aplicare manuală
- Sistem automat de printare și aplicare coduri de bare

# CENTRE DE PRELUCRARE



ADLINE INDUSTRIES  
CATALOG ECHIPAMENTE INDUSTRIALE  
2017-2018

## E5

## CENTRU DE PRELUCRARE HEAVY-DUTY

| E5 series                 | E5-1325D                                                               | E5-1530D            | E5-2030D            | E5-2040D            |
|---------------------------|------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Zona de deplasare         | 1260 x 2500 x 300mm                                                    | 1570 x 3100 x 300mm | 2100 x 3100 x 300mm | 2100 x 4100 x 300mm |
| Zona de lucru             | 1240 x 2480 x 280mm                                                    | 1550 x 3080 x 280mm | 2050 x 3080 x 280mm | 2050 x 3080 x 280mm |
| Dimesiuni optionale       | 2850/5000/6000mm                                                       |                     |                     |                     |
| Transmisie                | X/Y cremaliera si pinion dinti elicoidali, Z surub cu bile THK Japonia |                     |                     |                     |
| Reductoare                | Shimpo Japonia cu factor demultiplicare x8, Ø120                       |                     |                     |                     |
| Structura masa            | T-slot vacuum - 2 pompe Becker KVT3.140 de 3.2Kw si 140 mch            |                     |                     |                     |
| Putere electromandrina    | 9.0Kw HSD Italia                                                       |                     |                     |                     |
| Viteza electromandrina    | 24.000 rot/min                                                         |                     |                     |                     |
| Viteza deplasare          | 80 m/min                                                               |                     |                     |                     |
| Viteza deplasare in lucru | 20 m/min                                                               |                     |                     |                     |
| Motoare                   | Servo, Yaskawa Mecatrolink III 2x1.5Kw X, 1.5Kw Y, 1Kw Z               |                     |                     |                     |
| Magazie scule             | Rotativa - 8 posturi - HSD Italia                                      |                     |                     |                     |
| Voltaaj                   | AC380/3PH/50HZ 16Kw                                                    |                     |                     |                     |
| Controller                | Open OSAI 2 - Prima Electro, electronica Schneider, portcablu IGUS     |                     |                     |                     |

### E5-1325D

46.900 €

### E5-1530D

51.900 €

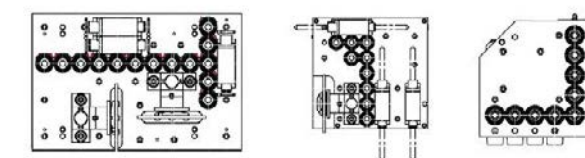
### E5-2030D

58.900 €

### E5-2040D

61.900 €

\* Preturile nu contin TVA



### Optional AXA C

### Caracteristici:

- Centru de prelucrare pentru utilizare intensiva, cu magazine rotativa cu 8 pozitii si schimbare rapida.
- Functii: rutare, forare, taiere, frezare verticala si orizontala, netezire, sanfrenare etc. Agregat gaurire optional.
- Utilizare componente mecanice si electronice de top, pentru fiabilitate si precizie de executie: motoare servo si reductoare Japonia, electromandrine si schimbator rapid de scule Italia, sisteme electrice de voltaaj redus Franta.
- Masa vacuum cu pompe 250mc/h, multizonala, sau fixare cu cleme de presare si pini retractabili.
- Pregatire pentru axa patru.

### Aplicatii:

- Destinat prelucrarii de fronturi, tocarie, balustrade, usi si ferestre, gravuri, etc
- Debitari pentru lemn masiv, PAL, plastic, rasini, materiale compozite, panouri izolante etc.
- Prelucrari in lemn, acril, PVC, materiale dure, piatra, sticla organica si metale neferoase (aluminiu, cupru etc.)

# PRELUCRARE PANOURI



ADLINE INDUSTRIES  
CATALOG ECHIPAMENTE INDUSTRIALE  
2017-2018

## E6

## CENTRU UNIVERSAL DE PRELUCRARE

|                             | E6 series | E6-1230D                                                              | E6-1243         | E6-1248         |
|-----------------------------|-----------|-----------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------|
| • Zona deplasare            |           | 1640*3400*250mm                                                       | 1640*4660*250mm | 1640*5150*250mm |
| • Zona lucru                |           | 1260*3060*80mm                                                        | 1260*4320*80mm  | 1260*4860*80mm  |
| • Masa lucru                |           | 1200*3060mm                                                           | 1200*4320mm     | 1200*4800       |
| • Transmisie                |           | X/Y cremaliera si pinion, Z surub cu bile THK Japonia                 |                 |                 |
| • Reductoare                |           | Shimpo, Japonia, factor demultiplificare x8                           |                 |                 |
| • Structura masa            |           | Traverse/Console aluminiu si ventuze de fixare Schmaltz. Pompa Becker |                 |                 |
| • Putere electromandrina    |           | 9.0 KW - HSD Italia                                                   |                 |                 |
| • Viteza electromandrina    |           | 24000 r/min                                                           |                 |                 |
| • Viteza deplasare          |           | 80m/min                                                               |                 |                 |
| • Viteza deplasare in lucru |           | 20m/min                                                               |                 |                 |
| • Magazin scule             |           | Rotativa, pneumatica - HSD Italia                                     |                 |                 |
| • Capacitate magazine       |           | 8 + conuri ultrarectificate Krup                                      |                 |                 |
| • Agregat                   |           | 9 verticale + 3*2 orizontale + 1 panza taiere si nut - HSD Italiaa    |                 |                 |
| • Motoare                   |           | Servo Yaskawa Mecatrolink III X-Y 1.5Kw, Z 1Kw                        |                 |                 |
| • Voltaj                    |           | AC380/3PH/50HZ, 16KW                                                  |                 |                 |
| • Controller                |           | Osai Open 2 - Prima Electro - Italia                                  |                 |                 |

### E6-1230D

58.900 €

### E6-1243

63.900 €

### E6-1248

69.900 €

\* Preturile nu contin TVA

2400  
R/MIN

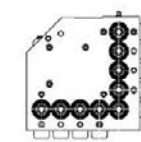
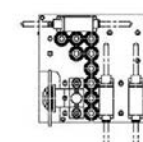
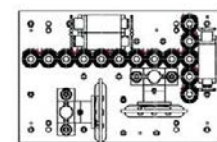
80  
M/MIN

20  
M/MIN

UTILIZARE  
INDUSTRIALA



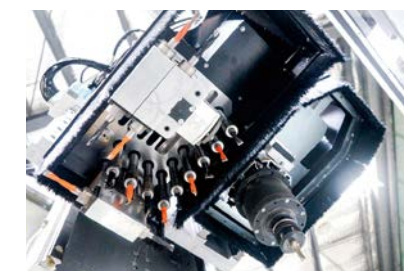
### Tipuri de agregat disponibile



### Optional AXA C

#### Caracteristici:

- CNC Extremely Heavy Duty pentru prelucrare in regim 8-24h/zi
- Centru de prelucrare cu 6 traverse si ventuze pentru frezare sub reper
- Destinat atat seriilor mari cat si lucrarilor la comanda
- Programare masa integrala sau cu doua zone de lucru distincte pentru prelucrare non stop
- Magazin scule rotativa cu schimbare rapida si 8 posturi.
- Electromandrina 9kw HSD Italia racire cu aer
- Componente pentru utilizare intensiva
- Sistem vacuum pe console si pompa vacuum Becker KVT 3.140
- Controller - OSAI OPEN 2 - Prima Electro Italia
- Autohome si programare la 0.0001mm
- Cadru otel tubular sudura robot, calire si detensionare in cuptor 24h; car turnat
- Senzor automat pentru detectie si masurare scule
- Transmisii. rulmenti, sine ghidat THK Japonia
- Motoare servo Yaskawa Mecatrolink III - Japonia
- Functii: rutare, forare, taiere, frezare verticala si orizontala, netezire, sanfrenare etc.
- Pregatire pentru axa patru. Frezare axa 4
- Agregat gaurire HSD Italia 9+3\*2+1
- Software design - Excicam

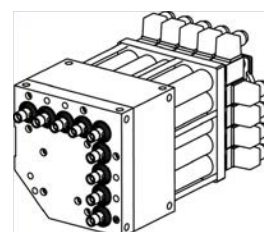


# CENTRU DE PROCESARE

## E2

## PRELUCRARE DE FRONTURI

| E2 series                 | E2-1325                                                                | E2-1530             | E2-2030             | E2-2040             |
|---------------------------|------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Zona de deplasare         | 1260 x 2500 x 200mm                                                    | 1570 x 3100 x 200mm | 2100 x 3100 x 200mm | 2100 x 3800 x 200mm |
| Zona de lucru             | 1240 x 2480 x 180mm                                                    | 1550 x 3080 x 180mm | 2050 x 3080 x 180mm | 2050 x 3780 x 180mm |
| Lungimi optionale         | 5000/6000mm                                                            |                     |                     |                     |
| Transmisie                | X/Y cremaliera si pinion dinti elicoidali, Z surub cu bile THK Japonia |                     |                     |                     |
| Reductoare                | Shimpo Japonia cu factor demultiplicare x6                             |                     |                     |                     |
| Structura masa            | Pompa vacuum 5.5Kw sau Becker KVT3.140 de 3.2Kw si 140 mch             |                     |                     |                     |
| Putere electromandrina    | 3.0Kw HSD Italia                                                       |                     |                     |                     |
| Viteza electromandrina    | 18.000rot/min                                                          |                     |                     |                     |
| Viteza deplasare          | 25 m/min                                                               |                     |                     |                     |
| Viteza deplasare in lucru | 15 m/min                                                               |                     |                     |                     |
| Motoare                   | Pas cu pas, Microstep + reductoare Shimpo                              |                     |                     |                     |
| Voltaj                    | AC380/3PH/50HZ 8Kw                                                     |                     |                     |                     |
| Controller                | Hand-held controller cu display, electronica Schneider, portcablu IGUS |                     |                     |                     |


**E2-1325**
**19.900 €**
**E2-1530**
**22.900 €**
**E2-2030**
**24.900 €**
**E2-2040**
**26.900 €**


### Caracteristici:

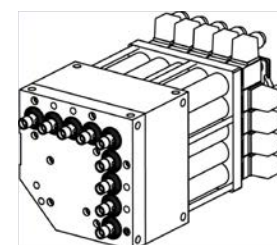
- Router CNC de precizie ridicata, cu utilizare versatila, din gama PRO
- Conceput pentru exploatare in regim de 8h/zi
- Conceput cu echipamente de la producatori de renume
- Masa vacuum (1.3-1,45g/cm) cu putere mare de absorbtie cu 4 zone independente
- Electromandrina puternica (taiere la peste 18m/min). Producator HSD Italia
- Electromandrina cu vibratii reduse si miscare lina a bratului, pentru finisare precisa
- Cremaliera si pinion cu dinti elicoidali THK Japonia sau HI WIN Taiwan
- Sine de ghidaj si rulemanti liniari THK Japonia
- Software grafica Type3

\* Preturile nu contin TVA

## E2C

## ROUTER CNC HEAVY DUTY

| E2C series                | E2-1325C                                                               | E2-1530C            | E2-2030C            | E2-2040C            |
|---------------------------|------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Zona de deplasare         | 1260 x 2500 x 200mm                                                    | 1570 x 3100 x 200mm | 2100 x 3100 x 200mm | 2100 x 4100 x 200mm |
| Zona de lucru             | 1240 x 2480 x 180mm                                                    | 1550 x 3080 x 180mm | 2050 x 3080 x 180mm | 2050 x 3080 x 180mm |
| Dimesiuni optionale       | 2850/5000/6000mm                                                       |                     |                     |                     |
| Transmisie                | X/Y cremaliera si pinion dinti elicoidali, Z surub cu bile THK Japonia |                     |                     |                     |
| Reductoare                | Shimpo Japonia cu factor demultiplicare x7                             |                     |                     |                     |
| Structura masa            | pompa vacuum 5.5Kw sau Becker KVT3.140 de 3.2Kw si 140 mch             |                     |                     |                     |
| Putere electromandrina    | 9.0Kw HSD Italia                                                       |                     |                     |                     |
| Viteza electromandrina    | 18.000rot/min                                                          |                     |                     |                     |
| Viteza deplasare          | 40 m/min                                                               |                     |                     |                     |
| Viteza deplasare in lucru | 18 m/min                                                               |                     |                     |                     |
| Motoare                   | Servo, Yaskawa Mecatrolink II                                          |                     |                     |                     |
| Voltaj                    | AC380/3PH/50HZ 12Kw                                                    |                     |                     |                     |
| Controller                | Open OSAI 2 - Prima Electro, electronica Schneider, portcablu IGUS     |                     |                     |                     |



### Caracteristici:

- Router CNC de precizie ridicata, cu utilizare versatila, din gama PRO
- Conceput pentru exploatare in regim de 8h/zi
- Conceput cu echipamente de la producatori de renume
- Masa vacuum (1.3-1,45g/cm) cu putere mare de absorbtie cu 4 zone independente
- Electromandrina puternica (taiere la peste 18m/min).
- Producator HSD Italia Vibratii reduse si miscare lina a bratului, pentru finisare precisa.
- Controller de mare viteza OSAI Open cu precizie programare de 0.00001 mm
- Functie Autohome Magazie liniara de scule - 6/8 posturi.
- Conuri Krup incluse
- Cremaliera si pinion cu dinti elicoidali THK Japonia
- Sine de ghidaj si rulemanti liniari THK Japonia
- Software grafica Excicam

**E2-1325C**
**34.900 €**
**E2-1530C**
**37.900 €**
**E2-2030C**
**39.900 €**
**E2-2040C**
**42.900 €**

# CENTRU DE PROCESARE



ADLINE INDUSTRIES  
CATALOG ECHIPAMENTE INDUSTRIALE  
2017-2018

**E7**

## CENTRU DE PRELUCRARE MASA MOBILA

|                             |                                           |
|-----------------------------|-------------------------------------------|
| • E7 series                 | E7-1530D                                  |
| • Zona deplasare            | 1600 x 3100 x 250mm                       |
| • Zona lucru                | 1550 x 3050 x 200mm                       |
| • Masa lucru                | 1530 x 3050mm                             |
| • Transmisie                | X/Y cremaliera si pinion, Z surub cu bile |
| • Structura masa            | T-slot vacuum 1 pompa Becker 250mc/h      |
| • Putere electromandrina    | 9.0 / 12.0KW                              |
| • Viteza electromandrina    | 24000 r/min                               |
| • Viteza deplasare          | 60m/min                                   |
| • Viteza deplasare in lucru | 20m/min                                   |
| • Magazin scule             | Rotativa, pneumatica HSD Italia           |
| • Capacitate magazie        | 8 x 2 - schimbare in 8 secunde            |
| • Motoare                   | Yaskawa Mechatrolink III                  |
| • Voltaj                    | AC380/3PH/50HZ                            |
| • Controller                | Open Osai 2 - Prima Electro               |

### Optional:

- Agregat gaurire HSD:  
14+3x2+2  
9+3x2+1
- Axa C
- Masa de lucru 2000 x 3000 mm

### Aplicatii:

- Mobilier: ideal pentru fronturi de usi, gravuri, usi, tocarie, rame, balustrade etc.
- Pretabil pentru prelucrari placi, PAL, MDF, lemn masiv, plastic, rasini, materiale compozite, acril etc.

\* Preturile nu contin TVA

**24000**  
R/MIN

**12.0**  
KW HSD

**20**  
M/MIN

**SERVO**



### Caracteristici:

- Centru de prelucrare pentru utilizare intensiva industriala, cu masa mobila.
- Destinat seriilor mari
- Capetele de lucru programabile individual sau sincronizate.
- Procesare individuala simultana sau alternativa pe cele doua capete de lucru pentru executii rapide.
- Doua magazine scule, rotative si actionate pneumatic: HSD Italia cu 8 posturi si schimbare in 8 secunde
- Doua electromandrine 9kw HSD Italia racite cu aer
- Componente pentru utilizare intensiva: pompa vacuum 250mc/h Becker si transmisie Germania,
- Motoare servo Yaskawa Mechatrolink III
- Controller - OSAI Open 2 - Prima Electro Italia
- Ajustare individuala a vitezei de lucru, vitezei de deplasare si vitezei de frezare, pentru optimizarea productivitatii si finisare optima.
- Functii: rutare, forare, taiere, frezare verticala si orizontala, netezire, sanfrenare etc.
- Pregatire pentru axa patru. Frezare axa 4
- Agregat gaurire verticala HSD - 9 posturi

**E7-1530D**

**78.900 €**

# CENTRE DE PRELUCRARE

CENTRU 5 AXE DE UTILIZARE INTENSIVA.  
ASIGURA PRECIZIE MAXIMA LA VITEZE DE LUCRU RIDICATE.



ADLINE INDUSTRIES  
CATALOG ECHIPAMENTE INDUSTRIALE  
2017-2018

**E8  
E9**

## CENTRE PRELUCRARE 5 AXE HEAVY-DUTY

| Series                    | E8-1212                                    | E8-1224              | E9-1224                    | E9-1530                    | E9-2030                   |
|---------------------------|--------------------------------------------|----------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------|
| X/Y/Z                     | 1720 x 1820 x 750 mm                       | 1 720 x 3040 x 750mm | 1850 x 31 00 x 950/1 200mm | 21 50 x 3700 x 950/1 200mm | 2650 x 3700 x 950/1 200mm |
| A/C Axe                   | A: +40° / -100° , C: +400° / -40°          |                      | A: ±120° , C: ±262°        |                            |                           |
| Zona de lucru             | 1220 x 1220 x 500mm                        | 1220 x 2440 x 500mm  | 1200 x 2400 x 650/900mm    | 1500 x 3000 x 650/900mm    | 2000 x 3000 x 650/900mm   |
| Structura masa            | 1230 x 1220mm                              | 1230 x 2440mm        | 1200 x 2400mm              | 1550 x 3000mm              | 2050 x 3000mm             |
| Transmisie                | X/ Z surub cu bile, Y cremaliera si pinion |                      | X/Y/Z cremaliera si pinion |                            |                           |
| Putere electromandrina    | 7.0 KW HSD                                 |                      | 10.0 KW HSD                |                            |                           |
| Viteza electromandrina    | 18000r/min                                 |                      | 22000 r/min                |                            |                           |
| Viteza deplasare          | 60 / 60 / 30m/min                          |                      | 60 / 60 / 20m/min          |                            |                           |
| Viteza deplasare in lucru | 20m/min                                    |                      | 20m/min                    |                            |                           |
| Magazie de scule          | Rotativa                                   |                      |                            |                            |                           |
| Capacitate magazie        | 8                                          |                      |                            |                            |                           |
| Motoare                   | Servo Yeaskawa Mechatrolink III            |                      |                            |                            |                           |
| Voltaj                    | AC380/3PH/50HZ                             |                      |                            |                            |                           |
| Controller                | Open OSAI 2 – Prima Electro                |                      |                            |                            |                           |

**E8-1212**

**86.900 €**

**E8-1224**

**88.900 €**

**E9-1224**

**110.900 €**

**E9-1530**

**117.900 €**

**E9-2030**

**125.900 €**

\* Preturile nu contin TVA

**22000**  
R/MIN

**5**  
AXE 360°

**20**  
M/MIN

**YASKAWA**



### Caracteristici E8:

- Un centru de prelucrare in 5 axe pentru serii mici.
- Masa de lucru dubla, pentru eficientizarea productiei.
- Permite incarcarea si descarcarea unei mese fara intreruperea ciclului de lucru.
- Oferă precizie maxima si finisare excelenta.
- Componente de renume.
- CNC in 5 axe interpolate si sincronizabile.
- Potrivit pentru prelucrari curbe la 360°.

### Caracteristici E9:

- Componente de la producatori de renume.
- CNC in 5 axe sincronizate pentru viteza si finisare optime.
- Real-Time Tool Center Point Rotation (RTCP), potrivit pentru prelucrari curbe la 360°.
- Ajustare individuala a vitezei de lucru, vitezei de deplasare si vitezei de frezare pentru optimizarea productivitatii si finisare optima.

### Aplicatii:

- Procesare 3D: frezare fibra de sticla, rasini si alte non-metale: materiale compozite sau amestecuri carbon.
- Matrite: matrite turnare, automotive, obiecte sanitare, industria navala, aeronautica, muzicala etc.

# CENTRE DE PRELUCRARE

COMPONENTE DE LA PRODUCATORI  
CU RENAME MONDIAL, LA PRETURI COMPETITIVE.



## E10

## CENTRU DE PRELUCRARE 5 AXE

|   |                           |                                 |                            |
|---|---------------------------|---------------------------------|----------------------------|
| • | E10 series                | E10-2040                        | E10-2560                   |
| • | X/Y/Z Axe deplasare       | 3000 x 4800 x 1400/ 2000mm      | 3400 x 6800 x 1400/ 2000mm |
| • | A/C Axe                   | A: ± 120° C: ± 262°             |                            |
| • | Zona de lucru             | 2000 x 4000 x 1000/ 1600mm      | 2500 x 6000 x 1000/1600mm  |
| • | Structura masa            | X/Y/Z cremaliera si pinion      |                            |
| • | Putere electromandrina    | 10.0 KW HSD                     |                            |
| • | Viteza electromandrina    | 22000 r/min                     |                            |
| • | Viteza deplasare          | 40 /40 /10m/min                 |                            |
| • | Viteza deplasare in lucru | 20m/min                         |                            |
| • | Magazie de scule          | Liniara                         |                            |
| • | Capacitate magazie        | 8                               |                            |
| • | Motoare                   | Servo Yeaskawa Mechatrolink III |                            |
| • | Voltaj                    | AC380/3 PH/50 HZ                |                            |
| • | Controller                | Open OSAI 2 – Prima Electro     |                            |

### E10-2040

### 226.900 €

### E10-2560

### 312.900 €

\* Preturile nu contin TVA

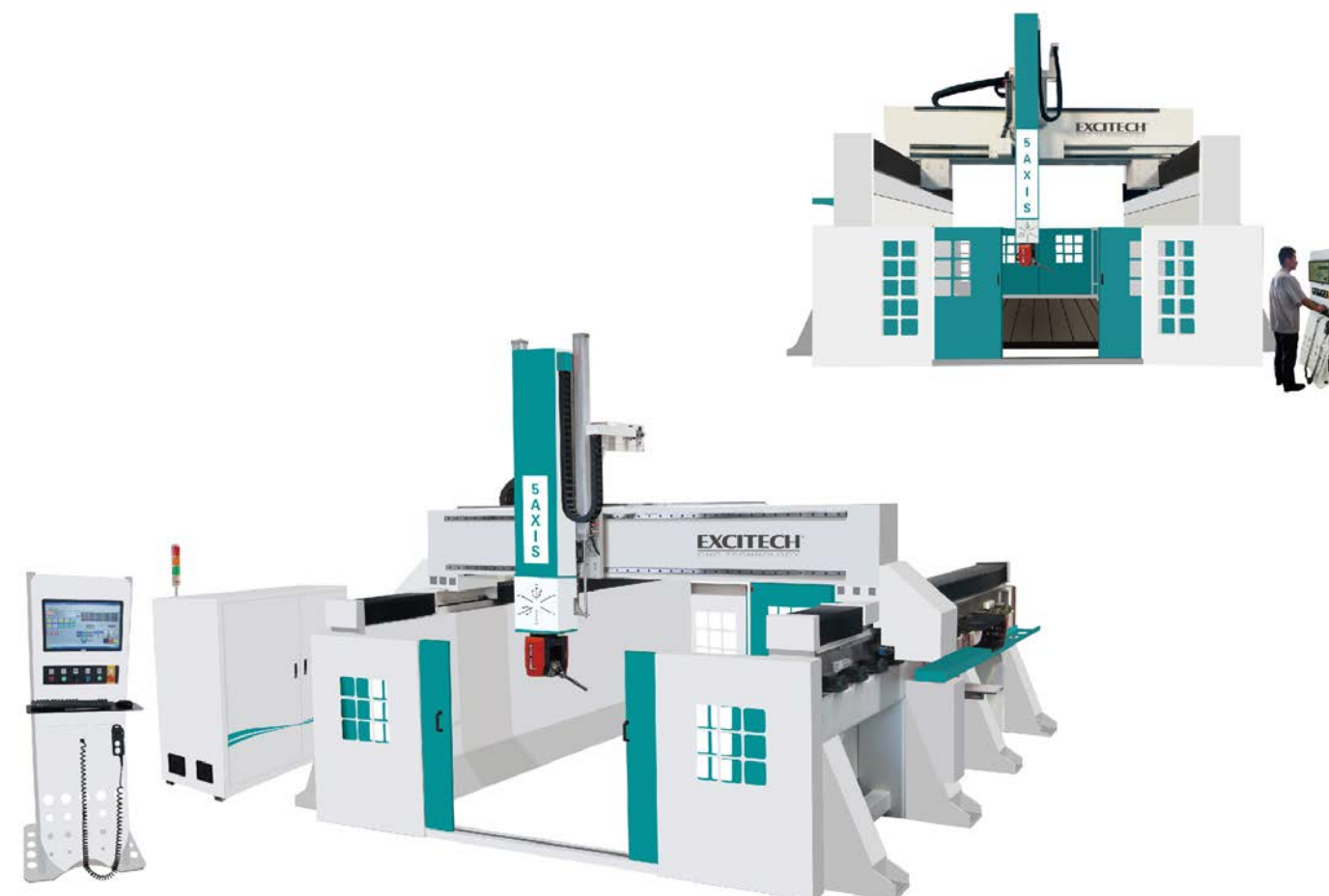
ADLINE INDUSTRIES  
CATALOG ECHIPAMENTE INDUSTRIALE  
2017-2018

**22000**  
R/MIN

**5**  
AXE

**20**  
M/MIN

**SERVO**  
**YASKAWA**



### Caracteristici:

- Centru de prelucrare in cinci axe, de uz intensiv, controller Italia de inalta viteza de procesare pentru cele mai exigente fluxuri de productie.
- Garanteaza precizie maxima, operare facila si productivitate ridicata.
- Centru CNC cu 5 axe interpolate; Real-Time Tool Center Point Rotation (RTCP); Axia Z poate fi ajustata pentru prelucrari de volum cu adancime mare de lucru.
- Ajustare individuala a vitezei de lucru, vitezei de deplasare si vitezei de frezare pentru optimizarea productivitatii si finisare optima.
- Componente renumite mondiale pentru calitate si fiabilitate.

### Aplicatii:

- Procesare 3D: frezare fibra de sticla, rasini si alte non-metale: materiale compozite sau aliaje/materiale carbon.
- Matrite: matrite turnare, automotive, obiecte sanitare, industria navala, aeronautica, muzicala etc.

### Materiale:

- Lemn, polistiren, rasini, gips, non-metale, materiale compozite, etc.

# GRAVATOR CU PLASMA



ADLINE INDUSTRIES  
CATALOG ECHIPAMENTE INDUSTRIALE  
2017-2018

## RJ 1325

## PLASMA HEAVY DUTY

|   |                       |                                           |
|---|-----------------------|-------------------------------------------|
| • | Model                 | 1325                                      |
| • | Suprafata de lucru    | 2500 x 1300 x 200mm                       |
| • | Transmisie            | X/Y Cremaliera si pinion, Z surub cu bile |
| • | Tip transmisie        | Servo Panasonic - Japonia                 |
| • | Reductoare            | Taiwan                                    |
| • | Generator plasma      | Cut Master USA - 120A                     |
| • | Grosimi optime taiere | 0.2 - 20mm cu strapunegre, 40mm din cant  |
| • | Grosime maxima taiere | 25mm                                      |
| • | Viteza deplasare      | 50m/min                                   |
| • | Viteza taiere         | 1-8m/min                                  |
| • | Adancime taiere       | 25mm                                      |
| • | Voltaj                | AC380V/3PH/50Hz                           |
| • | Software              | G Code + Ucam v10                         |
| • | Controller            | DSP (USB) - Startfire                     |

**RJ-1325  
PLASMA**  
**27.900 €**

### Optional:

- Masa: X 1.500mm, 2.000mm, Y 3.000 - 12.000mm
- Generator plasma si grosimi optime taiere:
  - 40A: 0.3-6mm
  - 120A: 0.2-16mm
  - 160A: 0.2- 20mm
  - 200A: 0.2-25mm
  - 300A: 0.2-30mm
- Controller: Starfire Pro System
- Software FastCAM - Germania

\* Preturile nu contin TVA



### Caracteristici:

- Axa Y este actionata de doua motoare, simultan, cu ajutorul unei cremaliera de mare precizie.
- Controler Italia si sursa plasma Cut Master USA pentru precizie si viteza mare de taiere, fara repetare operatiune.
- Taiere metale si materiale dure prin arc electric liniar de mare precizie. Abateri maxime 1° pe adancime.
- Resturi minime si o gama variata de materiale ce pot fi taiate prin ajustarea adancimii si a puterii arcului.
- Pretabila pentru taiere de fier, otel carbon, otel inoxidabil, inox, aluminiu, tabla galvanizata, tabla titanium
- Autopozitionare a capului de taiere pe denivelarile materialului pt o taiere precisa.
- Autoajustare a puterii tortei pentru limitare bavuri si zgura
- Taiere tabla ondulata

# IMPRIMANTE UV

## IMPRIMANTA UV LED FLATBED 2,5 X 1,2 m

|                        |                                                                              |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| Tip cerneala           | UV                                                                           |
| Culori                 | CMYK + 4 W                                                                   |
| Latime material rigid  | 2500 mm                                                                      |
| Lungime material rigid | 1220 mm                                                                      |
| Rezolutie              | 1440 x 1440 dpi                                                              |
| Viteza de printare     | Pana la 16 m <sup>2</sup> /h                                                 |
| Tipuri media           | Orice material (materiale flexibile si rigide, metal, sticla, ceramica, etc) |
| Soft RIP               | Onyx                                                                         |
| Conexiune computer     | USB                                                                          |
| Formate acceptate      | TIFF, JPG, PDF, PSD, EPS, PS, Bitmap, etc.                                   |
| Tensiune alimentare    | 220 V                                                                        |
| Mediu de lucru         | 20° C - 30° C                                                                |
| Consum                 | max. 2000W                                                                   |



IMPRIMANTA  
UV LED FLATBED  
2,5 X 1,2 m  
**29.990 €**

### Compatibilitate:

#### Materiale rigide:

Forex  
Foam  
Bond  
Plexiglass  
Policarbonat  
Ceramica  
Lemn

Orice alt material rigid plan

Acest utilaj este compatibil cu toate materialele printabile comercializate de Ad Line Industries.

Aplicatii cu diferite obiecte promotionale.

1440  
DPI

CULORI:  
CMYK  
+ WHITE

SOFT:  
ONYX

UV  
LED

\* Preturile nu contin TVA

## IMPRIMANTA UV FLORA PP-3220UV TURBO

|                        |                                                                              |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| Capete de printare     | 4-16 capete Konica Minolta 1024/512 de 14 pl                                 |
| Tip cerneala           | UV                                                                           |
| Culori                 | CMYKLcLm + W + Varnish                                                       |
| Latime material rigid  | 3000 mm                                                                      |
| Lungime material rigid | 2000 mm                                                                      |
| Rezolutie              | 1440 x 1440 dpi                                                              |
| Viteza de printare     | 74 mp/ora (2 pass , 4 capete KM 1024)                                        |
| Tipuri media           | Orice material (materiale flexibile si rigide, metal, sticla, ceramica, etc) |
| Soft RIP               | Photoprint Flora Edition (optional Onyx, Caldera)                            |
| Conexiune computer     | USB                                                                          |
| Formate acceptate      | TIFF, JPG, PDF, PSD, EPS, PS, Bitmap, etc.                                   |
| Tensiune alimentare    | 220 V                                                                        |
| Mediu de lucru         | 20° C - 30° C                                                                |
| Consum                 | max. 9000W                                                                   |



IMPRIMANTA  
UV PP-3220UV  
TURBO  
**79.990 €**

### Compatibilitate:

#### Materiale rigide:

Forex  
Foam  
Bond  
Plexiglass  
Policarbonat  
Ceramica  
Lemn

Orice alt material rigid plan

Acest utilaj este compatibil cu toate materialele printabile comercializate de Ad Line Industries.

Aplicatii cu diferite obiecte promotionale.

74  
M<sup>2</sup>/H

KONICA  
MINOLTA  
1024

PHOTO  
PRINT  
FLORA  
EDITION

UV

\* Preturile nu contin TVA

# GRAVATOARE LASER

## GRAVATOR LASER HM-6040 NON-METAL



|                    |                                                                |                 |                 |                 |
|--------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Dimensiuni         | 1150x880x800mm                                                 | 1550x1080x800mm | 1850x1440x800mm | 2150x1440x800mm |
| Suprafata de lucru | 600x400 mm                                                     | 1000x600 mm     | 1300x1000 mm    | 1600x1000 mm    |
| Taransmisie        | Curele dintate. Fixare pe rulmenti liniari de mare precizie    |                 |                 |                 |
| Miscare pe axe     | Motoare pas cu pas                                             |                 |                 |                 |
| Laser              | Tub Laser 100W CO2 - 10.6mm                                    |                 |                 |                 |
| Viteza de miscare  | 1-400mm/sec taiere; 1-1.000mm/sec gravare                      |                 |                 |                 |
| Conexiune PC       | USB (cablu USB direct din PC sau stick USB)                    |                 |                 |                 |
| Acuratete repetare | 0.025 mm                                                       |                 |                 |                 |
| Alimentare         | 220 V; Consum 1.500w                                           |                 |                 |                 |
| Sisteme incluse:   | Răcire tub laser cu apă cu control temperatura; Chiller inclus |                 |                 |                 |
| Sisteme incluse:   | Air assist system – Compresor inclus;                          |                 |                 |                 |
| Sisteme incluse:   | Evacuare noxe                                                  |                 |                 |                 |
| Software           | Inclus. Acceptare formate PLT, DSF, DXF, BMP, DWG, AI          |                 |                 |                 |
| Controller         | DSP - Integral digital cu afisaj inclus in batiul masinii      |                 |                 |                 |

### Optional:

- Masa up/down actionata electric
- Sistem de gravare pe obiecte cilindrice

GRAVATOR  
LASER  
**HM-6040**  
**5.900 €**

### Caracteristici:

- Echipament laser specializat in decupare si gravare plastic, piele, lemn, MDF, etc.
- Software-ul permite procesarea fisierelor si operarea echipamentului in acelasi timp.
- Sistemul de miscare pe axe este pe rulmenti liniari, cu transmisie pe curele.
- Grosime maxima taiere plexiglass – 20mm/80W (calitate foarte buna).
- Sistem air assist.
- Sistem evacuare noxe.
- Sistem industrial de racire a tubului laser cu protectie si reglare temperatura.
- **Garantie tub laser: 12 luni fara limita de functionare.**

\* Preturile nu contin TVA

**ADLINE INDUSTRIES**  
CATALOG ECHIPAMENTE INDUSTRIALE  
2017-2018



### Variante constructive:

- |                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Putere: 80 W</li> <li>• Suprafata de gravare: 1000 x 600 mm</li> <li>• <b>Sisteme incluse: Racire cu apa cu control temperatura / Air assist system / Sistem evacuare noxe</b></li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Putere: 80 W</li> <li>• Suprafata de gravare: 1300 x 1000 mm</li> <li>• <b>Sisteme incluse: Racire cu apa cu control temperatura / Air assist system / Sistem evacuare noxe</b></li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Putere: 80 W</li> <li>• Suprafata de gravare: 1600 x 1000 mm</li> <li>• <b>Sisteme incluse: Racire cu apa cu control temperatura / Air assist system / Sistem evacuare noxe</b></li> </ul> |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

GRAVATOR  
LASER  
**HM-1060**  
**6.900 €**

GRAVATOR  
LASER  
**HM-1310**  
**7.900 €**

GRAVATOR  
LASER  
**HM-1610**  
**8.900 €**

# GRAVATOARE LASER

## GRAVATOR LASER HM-1325 NON-METAL (OPTIONAL METAL)



ADLINE INDUSTRIES  
CATALOG ECHIPAMENTE INDUSTRIALE  
2017-2018

80  
W

VITEZA  
500  
MM/S

GROSIME  
TAIERE  
20 MM

REZOLUTIE  
0.025 MM



|                    |                                                                                                           |                       |
|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| Model              | HM-6040                                                                                                   | HM-J1325              |
| Dimensiuni         | 3000 X 1800 X 1000 mm                                                                                     | 3000 X 1800 X 1000 mm |
| Suprafata de lucru | 1300 x 2500 mm                                                                                            | 1300 x 2500 mm        |
| Taransmisie        | Curele                                                                                                    | Surub cu bile         |
| Miscare pe axe     | Motoare pas cu pas                                                                                        | Servomotoare          |
| Laser              | Tub Laser 100W CO2                                                                                        | Tub Laser 150W CO2    |
| Viteza de miscare  | 500 mm/sec, 1-400mm/sec taiere; 1-1.000mm/sec gravare 20m/min; 1-600mm/sec, taiere; 1-1.500mm/sec gravare |                       |
| Conexiune PC       | USB (cablu USB direct din PC sau stick USB)                                                               |                       |
| Acuratete repetare | 0.025 mm                                                                                                  |                       |
| Alimentare         | 220 V; Consum 3.000w                                                                                      |                       |
| Sisteme incluse:   | Racire tub laser cu apa cu control temperatura; Chiller inclus                                            |                       |
| Sisteme incluse:   | Air assist system – Compresor inclus;                                                                     |                       |
| Sisteme incluse:   | Evacuare noxe                                                                                             |                       |
| Software           | Inclus. Acceptare formate PLT, DSF, DXF, BMP, DWG, AI                                                     |                       |
| Controller         | DSP - Integral digital cu afisaj inclus in batiul masinii                                                 |                       |

GRAVATOR  
LASER  
HM-6040

14.900 €

### Caracteristici:

- Echipament laser specializat in decupare plexiglas, plastic, fibra carbon, lemn si MDF.
- Sistemul optic este complet protejat impotriva fumului.
- Este cel mai economic echipament laser pentru o gama larga de materiale.
- Dotat cu sistemul de urmarire al denivelarilor materialului, mentine aceeasi distanta focala pe toata suprafata si protejeaza impotriva coliziunilor.
- Software-ul permite procesarea fisierelor si operarea echipamentului in acelasi timp.
- Sistemul de miscare pe axe este pe surub cu bile de mare precizie si cu zgomot redus.
- Garantie generala echipament 1 an, fara limita de ore de functionare pt tub.

### HM-J1325 METAL/NON METAL:

|                            |                       |
|----------------------------|-----------------------|
| Putere laser               | 150W                  |
| Suprafata de lucru         | 1300 X 2500 mm        |
| Acuratete la repozitionare | 0.05mm                |
| Viteza de miscare pe axe   | 20m/min               |
| Miscare pe axe             | Surub cu bile         |
| Motoare miscare pe axe     | Servomotoare          |
| Conexiune PC               | USB                   |
| Alimentare                 | 220V                  |
| Consum                     | 3000W                 |
| Dimensiuni                 | 3000 X 1800 X 1000 mm |

GROSIME  
METAL  
1.5 MM

GRAVATOR  
LASER METAL  
HM-J1325

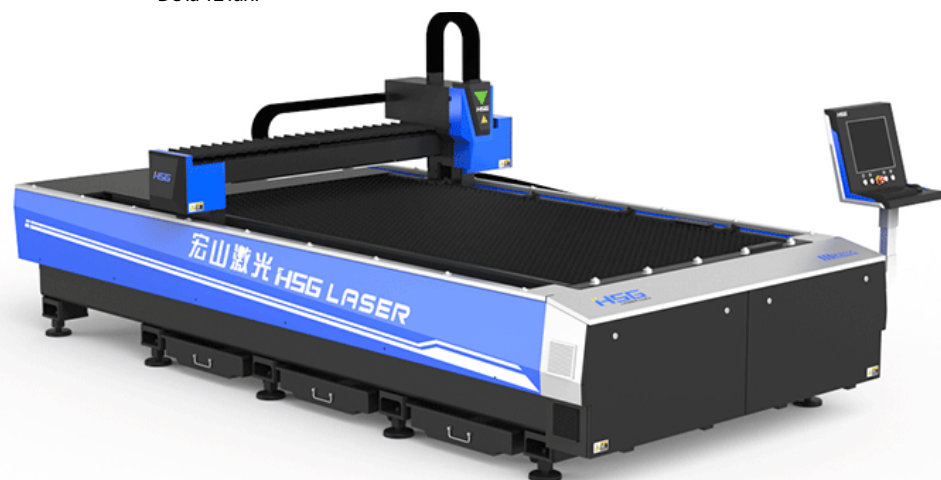
26.900 €

\* Preturile nu contin TVA

# LASER FIBRA

## HS-M3015C

|                             |                                    |
|-----------------------------|------------------------------------|
| Model                       | HS-M3015C - 500 W                  |
| Suprafata de lucru X,Y,Z    | 3000 x 1500 x 120mm                |
| Precizie X,Y                | ±0.05mm                            |
| Viteza lucru                | 100m/min 40m/min                   |
| Acceleratie                 | 0.5G                               |
| Cremaliere si Surub cu bile | Taiwan: HI-WIN                     |
| Reductoare                  | Taiwan                             |
| Servo Motor                 | Japonia: Panasonic sau SANYO Denky |
| Cap laser                   | Precitec - China                   |
| Electronica                 | Schneider - Germania               |
| Greutate lucru              | 500Kg                              |
| Alimentare                  | 380V Trifazat                      |
| Sursa laser                 | Raycus/IPG 500w                    |
| Fibra laser                 | Raycus/IPG 500w                    |
| Otel inoxidabil (N2)        | 3mm                                |
| Otel inoxidabil (O2)        | 6mm                                |
| Otel Carbon (O2)            | 6mm                                |
| Garantie                    | De la 12 luni                      |



**LASER FIBRA  
HS-M3015C**

**94.900 €**

\* Preturile nu contin TVA

### Caracteristici:

- Pozitionare automata cu reglaj automat al axei Z pentru taiere precisa.
- Regulator tensiune inclus
- Chiller apa de racire (racire/incalzire) inclus
- Sistem eliminare gaze de ardere inclus
- Computer industrial si unitate de control separata.
- Taiere O2 si N2 cu comutare automata electrovalva
- Batiu sudura CO2 la 600°C calit si detensionat 24h in cuptor
- Utilizare si intretinere facila si costuri de exploatare mici.
- Durata medie exploatare echipament 20 ani

## HS-M3015B-F60

|                          |                                                             |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Model                    | HS-M3015B/F60 - 500 W                                       |
| Suprafata de lucru X,Y,Z | 3000x1500x120mm                                             |
| Zona lucru tevi          | 20-150mm*6000mm 20-1000mm*6000mm                            |
| Viteza de lucru          | 40m/min                                                     |
| Acceleratie maxima       | 0.3G                                                        |
| Acuratete                | ±0.05mm                                                     |
| Sursa laser              | Raycus 500w                                                 |
| Fibra laser              | Raycus 500w                                                 |
| Cap laser                | Precitec China                                              |
| Transmisie               | Taiwan HI-WIN: Cremaliera dinti elicoidali si surub cu bile |
| Reductoare               | Shimpo - Taiwan                                             |
| Servo Motor              | Japonia: SANYO DENKY sau Panasonic                          |
| Electronica              | Germany Schneider                                           |
| Greutate lucru           | 700Kg pe masa, 150kg teava                                  |
| Greutate echipament      | 4.200kg fara accesorii                                      |
| Masa/batiu               | SIGMANEST - Universitatea de Comunicatii Shanghai           |
| Cadru otel sudat         | SIGMANEST - Universitatea de Comunicatii Shanghai           |
| Alimentare / Consum      | 380V,50/60Hz/ 20KVA                                         |
| Otel inoxidabil (N2)     | 0.5-3mm                                                     |
| Otel inoxidabil (O2)     | 0.5-3mm                                                     |
| Otel Carbon (O2)         | 0.5-6mm                                                     |
| Garantie                 | Incepand de la 12 luni                                      |



**LASER FIBRA  
HS-M3015B-F60**

**124.900 €**

\* Preturile nu contin TVA

### Caracteristici:

- Pozitionare cu reglaj automat al axei Z pentru taiere precisa cu senzor pentru urmarirea denivelarilor materialului si a obiectelor de pe masa de lucru. Taiere tabla ondulata si teava.
- Chiller: racire si incalzire cu apa si circuit inchis pentru sursa laser si cap taiere
- Sistem de absorbtie a gazelor de ardere incluse in masa
- Computer industrial si unitate de control separata + telecomanda wireless, Windows si soft programare si operare incluse
- Nesting masa si modul taiere teava - Shanghai Communications University
- Electronica - Schneider-Germania si Omron - Japonia
- Cap laser Precitec - China
- Batiu cu sudura robot la 600°C, calit si detentionat in cuptor 24h
- Brat din aluminiu turnat si presat
- Regulator tensiune inclus
- Electrovalva comutare gaz (O2 si N2) automata, pe baza profilului de taiere selectat. Permite inclusiv utilizarea de gaze diferite pe acelasi reper

# LASER FIBRA

## HS-G3015A 1-6 KW

|                          |                                                                    |
|--------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| Model                    | HS-G3015A-1000W                                                    |
| Suprafata de lucru X,Y,Z | 3000x1500x120mm                                                    |
| Acuratete                | ± 0.05mm (repozitionare 0.03mm)                                    |
| Viteza de deplasare      | 120m/min                                                           |
| Acceleratie maxima       | 1.2G                                                               |
| Sursa laser              | Raycus 1000w                                                       |
| Fibra laser              | Raycus 1000w - Germania                                            |
| Transmisie               | Cremaliera dinti elicoidali si pinion cu reductor Alpha - Germania |
| Bara ghidaj              | Taiwan HI-WIN                                                      |
| Servo Motor              | 3 x SANYO DENKI - Japonia                                          |
| Cap laser                | Precitec                                                           |
| Electronica              | Schneider; cabluri si lant lgus - Germania                         |
| Greutate lucru           | 600Kg                                                              |
| Greutate echipament      | 6000kg + accesorii                                                 |
| Dimensiuni               | 8500x2900x1900mm                                                   |
| Alimentare               | 380V Trifazat; 30Kw                                                |
| Fibra laser              | Rofin 1000w - Germania                                             |
| Garantie                 | De la 12 luni                                                      |



### Caracteristici:

- Pozitionare cu reglaj automat al axei Z pentru taiere precisa cu senzor pentru detectare margine reper si urmarirea denivelarilor materialului. Taiere tabla ondulata.
- Racire cu apa si sistem de absorbtie a gazelor de ardere incluse in masa
- Computer industrial si unitate de control separata, Windows, soft nesting Lantek si soft grafica CypCut
- Sursa laser IPG, nLight, Raycus sau ROFIN – Germania cu 2-12 module individuale de cate 500w
- Masa - Shanghai Communications University
- Batiu cu sudura robot la 600°C si detensionat in cuptor 24h
- Electronica – Schneider-Germania si Omron – Japonia
- Cap laser Precitec - Germania sau China
- Carcasa si masa dubla interschimbabila in 8 secunde
- Senzori limita cursa si telecomanda wireless
- Software inclus

**LASER FIBRA  
HS-G3015A**

**194.900 €**

\* Preturile nu contin TVA

## HS-G3015E

|                                  |                                                                        |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| Model                            | HS-G3015E                                                              |
| Dimensiuni exterioare echipament | 8500 x 4000 x 1900mm                                                   |
| Suprafata de lucru X,Y,Z         | 3000 x 1500 x 260mm                                                    |
| Zona lucru tevi                  | Ø 20-150mm x 6000mm Ø 20-100mm x 6000mm – mandrina de prindere manuala |
| Acuratete pozitionare            | Masa: ± 0.05mm, repetabilitate 0.03mm; Modul teava 0.05mm              |
| Viteza de lucru                  | Masa: 100m/min; Modul teava 40m/min                                    |
| Acceleratie maxima               | 0.5G cu modul de teava (1.2G fara)                                     |
| Ghidaje                          | Bara ghidaj Alpha - Germania                                           |
| Cremaliera cu pinion             | Cu dinti elicoidali X, Y si surub cu bile pe Z – Alpha - Germania      |
| Reductoare                       | Reductoare Alpha - Germania                                            |
| Servo Motoare                    | Japonia: SANYO DENKY sau Panasonic                                     |
| Electronica                      | Schneider - Germania                                                   |
| Cap laser                        | Precitec                                                               |
| Sursa laser modulara             | 2.000W – IPG Germania                                                  |
| Greutate lucru                   | 700Kg pe masa, 90kg teava                                              |
| Greutate echipament              | 8.000kg fara accesorii                                                 |
| Masa/batiu                       | SIGMANEST - Universitatea de Comunicatii Shanghai                      |
| Cadru otel sudat                 | SIGMANEST - Universitatea de Comunicatii Shanghai                      |
| Alimentare / Consum              | 380V,50/60Hz/ 16 Kw                                                    |
| Teava Otel Carbon                | 0.5-4.5 mm (O2)                                                        |
| Teava Otel Inoxidabil            | 0.5-4.5 mm (N2)                                                        |



### Caracteristici:

- Pozitionare cu reglaj automat al axei Z pentru taiere precisa cu senzor pentru urmarirea denivelarilor materialului si a obiectelor de pe masa de lucru. Taiere tabla ondulata si teava.
- Regulator tensiune inclus
- Chiller apa (racire/incalzire) inclus
- Sistem eliminare gaze ardere inclus
- Computer industrial si unitate de control separata + telecomanda wireless, Windows si soft grafica incluse
- Masa/sistem taiere teava - Shanghai Communications University
- Electronica – Schneider-Germania si Omron – Japonia
- Cap laser Precitec – China sau Germania
- Batiu cu sudura robot la 600°C, calit si detentionat in cuptor 24h
- Brat din aluminiu turnat si presat

**LASER FIBRA  
HS-G3015E**

**256.000 €**

\* Preturile nu contin TVA

# LASER TEAVA

## HS T60



**ADLINE INDUSTRIES**  
CATALOG ECHIPAMENTE INDUSTRIALE  
2017-2018

| Model                    | HS-B60                                                                     | HS-T60                  | HS-TP60                 |
|--------------------------|----------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Dimensiuni exterioare    | 8500 x 2400 x 2100mm                                                       | 8500 x 3000 x 1900mm    | 9500 x 3000 x 1900mm    |
| Mandrina                 | Pneumatica                                                                 | Pneumatica              | Pneumatica              |
| Zona de lucru teava      | Ø20-150mm Ø20-100mm                                                        | Ø10-150mm Ø20-100mm     | Ø10-150mm Ø20-100mm     |
| Rest maxim teava         | 250 mm                                                                     | 250 mm                  | 200mm                   |
| Sarcina maxima           | 150 kg                                                                     | 200 Kg                  | 300 Kg                  |
| Acuratete pozitionare    | ± 0.05mm / 1000mm                                                          | ± 0.05mm / 1000mm       | ± 0.03mm / 1000mm       |
| Viteza de deplasare      | 40m/min                                                                    | 40m/min                 | 40m/min                 |
| Acceleratie maxima       | 0.5 G                                                                      | 0.5 G                   | 1 G                     |
| Transmisie               | Surub cu bile de mare precizie si cremaliera cu pinion cu dinti elicoidali |                         |                         |
| Ghidaj                   | Sina de ghidaj cu rulmenti cu bile liniari: HIWIN/Taiwan YYC               |                         |                         |
| Reductor                 | Shimpo - Japonia                                                           |                         |                         |
| Motoare servo            | Panasonic Japonia                                                          | SANYO DENKI Japonia     | SANYO DENKI Japonia     |
| Voltaj / Putere maxima   | 25KVA                                                                      | 30KVA                   | 30KVA                   |
| Alimentare               | 380v ±5% 50Hz                                                              | 380v ±5% 50Hz           | 380v ±5% 50Hz           |
| Fibra laser              | Raycus 700w                                                                | IPG sau Raycus 1000w    | IPG sau Raycus 1000w    |
| Cap laser                | Precitec                                                                   | Precitec                | Germany LT - 4 axe      |
| Oscilatie cap            | n/a                                                                        | n/a                     | ± 45°                   |
| Sistem Nesting           | FastCAM                                                                    | Lantek                  | SIGMANEST               |
| Teava Otel Carbon (N2)   | 0.5 - 2.0 MM                                                               | 0.5 - 4.5 mm            | 0.5 - 4.5 mm            |
| Teava Otel Carbon (O2)   | 0.5 - 4.5 mm                                                               | 0.5 - 5.0 mm            | 0.5 - 5.0 mm            |
| Consum O2/ora - Otel 3mm | 19 Kg – viteza 3.5m/min                                                    | 15 Kg – viteza 4.0m/min | 15 Kg – viteza 4.3m/min |
| Consum N2/ora - Inox 3mm | 19 Kg – viteza 4.0m/min                                                    | 15 Kg – viteza 4.0m/min | 15 Kg – viteza 4.0m/min |
| Greutate                 | 3500kg                                                                     | 4000kg                  | 6700kg                  |

**LASER TEAVA  
HS B60**

**179.900 €**

**LASER TEAVA  
HS T60**

**271.900 €**

**LASER TEAVA  
HS TP60**

**489.900 €**

### Optional:

- Sursa laser IPG, ROFIN, Raycus sau nLight
- Fibra laser de 700w si 1000w sau modulara de: 2000w, 3000w, 4000w, 6000w
- Cap laser Precitech - China sau Germania
- Sistem autoloading si autounloading a tevilor pe baza de brate robotice
- Grosimi teava de pana la Ø 300 mm

\* Preturile nu contin TVA

**1000  
W**

**Ø 150  
MM**

**40  
M/MIN**

**UTILIZARE  
INDUSTRIALA**



### Caracteristici:

- Echipament de taiere cu laser cu capacitate mare de productie si acuratete ridicata la repetabilitate mare
- Prelucrare teava 250-6000 mm
- Sursa laser modulara IPG, ROFIN, nLight sau Raycus
- Cap laser Precitech – China sau Germania: pozitionare cu reglaj automat al axei Z pentru taiere precisa
- Senzor pentru urmarirea denivelarilor materialului
- Taiere teava de orice forma de teava: rotunda, patrata, hexagonala etc.
- Racire cu apa circuit inchis si sistem de absorbtie a gazelor de ardere
- Computer industrial si unitate de control separata + telecomanda wireless, Windows 7 si soft incluse
- Batiu si sistem taiere teava - Shanghai Communications University. Sudare robot 600°C, calire si detensionare in cuptor timp de 24h. Garantie antideformare batiau 20 ani.
- Car din aluminiu turnat la presiune scazuta in matrita de 10t pentru a asigura rigiditate si viteza mare de lucru.
- Electronica – Schneider-Germania si Omron – Japonia
- Posibilitate taiere in 5 axe si inclinare in unghi de ±45°
- Verificare automata deformare teava si autopozitionare pe material
- Detectare automata a centrului de teava si pozitionare grafica in consecinta

WATERJET



HD 2030BA EXTREME  
HEAVY DUTY

|   |                         |                                                                      |
|---|-------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| • | Model                   | HD 2030BA                                                            |
| • | Dimensiune lucru X,Y    | 3000x2000mm                                                          |
| • | Axa Z                   | 150mm                                                                |
| • | Precizie pozitionare    | ±0.01mm                                                              |
| • | Toleranta taiere        | ±0.1mm                                                               |
| • | Precizie repositionare  | ±0.02mm                                                              |
| • | Viteza lucru            | 20m - 60m/min                                                        |
| • | Transmisie              | X,Y Cremaliera si pinion/ Z Surub cu bile ABBA Taiwan                |
| • | Motoare                 | Servo - Yaskawa Japonia 750w                                         |
| • | Duze                    | Heavy Duty - IWP SUA                                                 |
| • | Rotatie Axa             | 360°                                                                 |
| • | Indice compensare       | 0-8°; 0-75°                                                          |
| • | Toleranta taiere        | ±0.15mm                                                              |
| • | Acuratete repositionare | ±0.05mm                                                              |
| • | Precizie repositionare  | 0.1°                                                                 |
| • | Sisteme protectie       | Autostop, colectare si filtrare nisip, deionizare, variatii tensiune |

WATERJET  
HD 2030BA

89.900 €

Optional:

- Operare si prin telecomada wireless
- Senzor de proximitate si urmarire denivelari material
- Posibilitate camera foto/video pentru incadrare repere si urmarire taiere
- Freza pentru gauriri multiple sau evitare de strapungere si taiere perfecta a materialelor exfoliante
- Posibilitate pentru taiere sub apa a reperelor
- Masa hidraulica rabalabila la 85° si incarcare 1 tona
- Panouri anti improscare si bariere de protectie cu senzori de proximitate
- Software IGEMS, lider in grafica si operare echipamente de debitare cu jet de apa
- Cap taiere 5 axe XYZ+AB ± 8°
- Cap taiere 5 axe XYZ+AC ± 75° (urmarire denivelari inclus)
- Freza de gaurire
- Sistem urmarire denivelari
- Telecomanda wireless

\* Preturile nu contin TVA

SERVO

±  
0.01MM

60  
M/MIN

UTILIZARE  
INDUSTRIALA



Caracteristici:

- Taiere la rece in peste 500 de materiale, cu sau fara substanta abraziva, fara deformare si finisare inalta precizie, inclusiv sticla, piatra, ceramica, metale, plastic, cauciuc, burete etc.
- Masa admisa de lucru pana la 1000 kg cu incarcare si descarcare rapida, cu sisteme antivibratie.
- Duze cu valve pneumatice de viteza mare destinate utilizarii intensive.
- Valva pneumatica pentru control alimentare materie abraziva si sistem antiblocare.
- Focalizare si amestec cu intensificator saupompa HD-DDP-30 de 50 cp- 50HZ presiune ajustabila intre 1.000 si 60.000 psi (4200 bari)
- Doua filtre cu excludere granule pana la 0.5 microni.
- Pompa apa de 40 CP sau 50 CP (30Kw sau 37 Kw), si o presiune maxima de 420 Mpa – 60.900 PSI (presiune continua lucru 380 Mpa – 55.100 PSI), cu starter Delta si diametru diuza de 0.33mm sau 0.35 mm
- Pompa hidraulica intensificare presiune Accustream - USA
- Jet apa 800-1000 m/s.
- Bazin etans depozitare nisip de 150L pentru un flux continuu de 8 ore, cu valva pneumatica anti reflux si necesar de presiune scazut (0.2 Bari) pentru pomparea nisipului.
- Sistem deflectare presiune pentru protejarea diuzei la oprire. Sporeste durata de viata cu pana la 200%
- Cadru tubular otel si aliaj aluminiu separat de bratul masinii pentru a nu transpune vibratiile la taiere.
- Batiu detensionat in cuptor 24h
- Chiller industrial pentru incalzire/racire a apei si a uleiului
- Gresare automata a cailor de rulare
- Sistem colectare si filtrare materie abraziva
- Sistem de deionizare a apei



**B-dul Metalurgiei nr. 99, Sector 4, Bucuresti**

Tel.: (40) 021.460.06.60  
Fax: (40) 021.460.50.22  
Mobil: (40) 0723.446.720

[www.adlineindustries.ro](http://www.adlineindustries.ro)  
[sales@adlineindustries.ro](mailto:sales@adlineindustries.ro)

Continutul si imaginile prezentate in aceasta brosură au caracter pur informativ si au la baza informatii care sunt de actualitate la momentul pregatirii pentru tipar. Designul si specificatiile tehnice ale produsului pot fi schimbate fara notificare prealabila. Culorile produsului pot diferi in realitate. Unele dintre caracteristicile mentionate pot fi disponibile contra unui cost suplimentar. Specificatiile tehnice, in special vitezele de lucru, dimensiunile de lucru si greutatea, pot suferi usoare variatii fata de informatiile mentionate in brosură. AdLine Industries nu isi asuma responsabilitatea pentru eventualele erori din brosură.